



Henkel Capital, S.A. de C.V.
Calz. de la Viga s/n, Fracc. los Laureles, Loc. Tulpetlac,
55090 Ecatepec de Morelos, Edo. de México
Asesoría Técnica sin costo: 01 800 90 18 100
Ventas: 5836 1305

Hoja de Datos Técnicos Hilo Sellador de Tubería Loctite® 55

Mantenimiento, Reparación & Operaciones, Junio 2001

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Hilo Sellador de Tubería LOCTITE® 55 es un sellador de propósito general para tubería y accesorios roscados. Es un hilo multifilamento que no necesita curado, y que se desenrolla del empaque dispensador sobre las cuerdas de la tubería. El producto se suministra en contenedores, que sirven tanto para almacenado como para dispensado. Este producto se encuentra en el listado UL, NSF-61 y CSA (antes AGA) y permite el reajuste después del ensamble.

APLICACIONES TÍPICAS

Recomendado para sellar las cuerdas de tuberías cónicas de metal y plástico y sus accesorios de hasta 4" NPT (por sus siglas en inglés Rosca de Tubería Nacional) para aplicaciones industriales en fluidos acuosos y no acuosos. El Hilo Sellador de Tubería Loctite® 55 tiene una resistencia de temperatura de hasta 150°C y es particularmente adecuada en aplicaciones donde los ensamblajes con cuerda que requieren de uso inmediato pudieran pasar por un pequeño reajuste antes de su uso.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Si es necesario, limpie las partes con un cepillo de alambre antes de aplicar el Hilo Sellador de Tubería Loctite® 55.
2. Sostenga con un dedo el extremo del Hilo Sellador de Tubería contra el niple macho a aproximadamente dos cuerdas a partir del extremo.
3. Enrosque la fibra en las cuerdas de la tubería en la misma dirección de la hélice de la cuerda empezando en el extremo de la tubería. Para un desempeño óptimo, las muescas de las cuerdas deberán ser rellenadas sin cubrir completamente los pasos de las cuerdas. **No es necesario seguir el canal de la cuerda.**
4. **Aplique sólo lo necesario del Hilo Sellador de Tubería.** El exceso de material tiende a ser empujado hacia fuera conforme los accesorios son ensamblados lo que hace mecánicamente más difícil completar el acoplamiento.
5. Corte la longitud requerida con la herramienta de corte integrada y suavice el extremo suelto sobre los pasos de la cuerda de la tubería.

La tabla siguiente es una pauta para saber cuánto Hilo Sellador de Tubería Loctite® 55 se debe de usar de acuerdo al diámetro de la tubería.

| Diámetro de la Tubería | Número de Vueltas | |
|------------------------|-------------------|----------|
| | Metal | Plástico |
| 1/2" | 6-8 | 12-15 |
| 3/4" | 7-9 | 15-25 |
| 1" | 8-12 | 20-30 |
| 1 1/2" | 10-15 | 25-35 |
| 2" | 15-25 | - |
| 2 1/2" | 20-30 | - |
| 3" | 25-35 | - |
| 3 1/2" | 30-40 | - |
| 4" | 35-45 | - |

El Hilo Sellador de Tubería proporciona un sellado en contra de agua fría y aire comprimido en cuerdas de tubería de plástico cuando se aplica apropiadamente en cantidad suficiente.

Información de Uso/Aplicación

| Diámetro de la Tubería (NPT) | Número de Vueltas con el Hilo Sellador de Tubería Loctite® 55 | Número de Aplicaciones por pieza (#35181) |
|------------------------------|---|---|
| 1/2" | 6 | 381 |
| | 7 | 333 |
| | 8 | 292 |
| 3/4" | 7 | 303 |
| | 8 | 263 |
| | 9 | 232 |
| 1" | 8 | 184 |
| | 9 | 168 |
| | 10 | 151 |
| | 11 | 137 |
| | 12 | 125 |

PROPIEDADES DEL MATERIAL

Valor Típico

| | |
|-------------------------------|---|
| Tipo químico | Cuerda de poliamida con pasta de propiedad inerte |
| Apariencia | Hilo roscado blanco |
| Punto de inflamación (TCC) °C | >93 |
| Gravedad específica @ 25°C | 1.25 |

DESEMPEÑO DEL PRODUCTO

Pruebas de aprobación de acuerdo con EN 751-2 para el compuesto clase Arp:

| Sección | Descripción de la Prueba | Resultado |
|----------|---|-----------|
| 7.2.1.2. | Prueba de solidez | Sin Fugas |
| 7.2.1.3. | Prueba de solidez después de un ajuste de 45° | Sin Fugas |
| 7.2.1.4. | Resistencia a los condensados de gas | Sin Fugas |
| 7.2.1.5. | Prueba de resistencia al agua caliente | Sin Fugas |
| 7.2.1.6. | Prueba de ciclos de temperatura | Sin Fugas |
| 7.2.1.7. | Prueba de Vibración | Sin Fugas |
| 7.2.2. | Compatibilidad con el probador de fugas por formación de espuma | Aprobado |
| 7.2.3. | Prueba de dureza y desmantelamiento | Aprobado |

RESISTENCIA A LA PRESION (ASTM 1599)

El Hilo Sellador de Tubería Loctite® 55 fue probado satisfactoriamente para resistencia a la presión y sellado a 10,000 psig. Se ensamblaron tapones y tés de tubería de acero de 3/8" con un torque de 240 pulg lb., antes de probar a una presión hidráulica de 10,000 psig a 23°C.

| Tamaño de la Tubería | Presión (psig) | Resultado |
|----------------------|----------------|-----------|
| NPT de acero de 3/8" | 10,000 | Sin Fugas |

RESISTENCIA A SOLVENTES/QUIMICOS

El Hilo Sellador de Tubería Loctite® 55 es resistente a la mayoría de los fluidos y gases industriales comunes y se encuentra en el listado UL para uso en dispositivos usando gasolina, aceites derivados del petróleo, gas butano y propano. También está certificado por el NFS Internacional para su uso en sistemas de agua potable tanto residenciales como comerciales.

COMPATIBILIDAD CON VAPOR

| Tamaño de la Tubería | Temperatura °C | Presión (psig) | Duración (horas) | Resultados |
|----------------------|----------------|----------------|------------------|------------|
| 1.5" NPT | 130 | 25 | 1,000 | Aprobado |

NO UTILIZAR COMO ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

LOS DATOS TÉCNICOS QUE AQUÍ SE MENCIONAN, SE FACILITAN SOLO COMO REFERENCIA PARA MÁS INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES DE ESTE PRODUCTO, POR FAVOR PONERSE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE LOCTITE



LUBRICACION - ASTM D5648

| Factor K (torque/tensión) | Valor K |
|---|---------|
| Hilo Sellador de Tubería Loctite® 55 en un sujetador de 3/8" x 16 | 0.15 |
| Sujetador sin grasa 3/8" x 16 | 0.20 |
| Sujetadores phos. Tal y como se recibieron y cubiertos de aceite de 3/8" x 16 | 0.16 |

AJUSTABILIDAD

El Hilo Sellador de Tubería Loctite® 55 puede ser ajustado hasta 90° después de ser ensamblado.

INFORMACION GENERAL

Este producto no se recomienda para uso en oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno y no debe ser seleccionado como sellador para cloro u otros materiales altamente oxidantes.

Para información acerca del manejo de este producto, consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS).

APROBACIONES**LISTADO UL**

Por Underwriters Laboratory Inc. Para uso en uniones roscadas de tuberías de metal no excediendo un tamaño de tubería de 1 1/2" en dispositivos que manejan gasolina, aceites derivados y en tuberías que no exceden 1" en dispositivos que manejan gas natural (presiones no mayores a 300 psi) de propano y butano.

NSF INTERNATIONAL

Certificado NSF para el Estándar 61 de ANSI/NSF de Componentes para Agua Potable para uso en sistemas de agua potable residencial y comercial que no exceden una operación de 82° C (180° F).

CSA INTERNATIONAL

(Anteriormente Asociación Americana de Gas, AGA)

Certificado CSA Internacional para los requerimientos No. 4-90 y CAN/ULC-S642-M87 para gases natural y L.P. hasta 300 psig en un rango de temperatura de (-53° C a 148° C).

ESTANDAR BRITANICO BS EN 751-2:1997

Materiales de sellado para uniones metálicas con rosca y en contacto con gases de las familias 1^a, 2^a y 3^a y agua caliente; Parte 2: compuestos de uniones no endurecedores. El Hilo Sellador de Tubería Loctite® 55 ha sido probado y cumple con EN-751-2 para un compuesto de clase Arp que forma la base para la autorización DVGW (Certificado No. AZ:98/250/5142/1 y ha sido aprobado para uso en accesorios y conexiones de tubería para agua potable para agua caliente y fría de KTW. También tiene la aprobación para agua potable de BS 6920. Se pueden obtener los certificados de autorización a través del Centro de Servicio Técnico local.

Información para ordenar:

| No. de parte | Presentación |
|--------------|-------------------|
| 35082 | Dispensador 145 m |

ALMACENADO

El producto debe ser preferentemente almacenado en contenedores cerrados en un sitio seco y frío a una temperatura ambiente entre 8° y 21° C (46° a 70° F) a menos que se indique otra cosa. La temperatura óptima para almacenado es en la mitad inferior de este rango. Para prevenir la contaminación del producto no utilizado, no regrese a su contenedor original el material sobrante que esté fuera de este. Para mayor información específica sobre la vida de anaquel, póngase en contacto con su Centro de Servicio Técnico local.

Rango de Datos

Los datos aquí contenidos pueden ser reportados como un valor y/o rango típico. Los valores se basan en datos de prueba reales y se verifican periódicamente.

Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No podemos asumir responsabilidades sobre los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización del mismo. **A la vista de lo anterior, Henkel Loctite Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Loctite Corporation. Henkel Loctite Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños, como consecuencia o incidentales, de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de ganancias.** La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Loctite Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Recomendamos a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes de patentes.